

FIȘA LABORATORULUI 1

Localizare: str. Rene Descartes nr. 30, parter, sala 3

Suprafață: 44 mp

Număr de locuri: 8

Dotare: 8 mese + 8 scaune

Dotare hardware: 1 stație grafică

Alte dotări: gravator laser, tăietor prin așchiere, aparat pentru tăiat cu fir cald, șlefuitor cu disc, imprimante 3D, diverse unelte, acces internet

Unelte: șubler digital 150 mm Carbon, lampă cu lupă 3X, menghină de banc pentru modalism Stanley, menghină cu șurub 120-700 mm, menghină forma C 57 x 75 mm Stanley, placi tăiere cuțite rotative Olfa, panou perforat orizontal 1000 x 500 mm cu set de 40 de cârlige

Discipline deservite: Proiectare de arhitectura, Geometria Formelor Arhitecturale, Proiectare specializata mobilier, Proiectare specializata - peisagistica, Arhitectura de interior, Design parametric, Design in arhitectură si Grupuri de cercetare.



Gravator laser CO2 format mediu Dimensiune 610 x 305 mm Filtru pentru vacuumare aer viciat Echipament dotat cu 2 filtre de carbon	UNIVERSAL LASER SYSTEMS  BOFA FUME EXTRACTOR ADVANTAGE ORACLE
Tăietor prin aşchiere Echipament care se bazează pe calcul şi comandă numerică pe 3 axe Frezare 3D (prototipare rapidă prin metoda substractivă) SRP	ROLAND MDX-540  ROLAND - CASE FILTRE ADAPTER
Aparat pentru tăiat cu fir cald Tensiunea de alimentare 220-240V, 50/60Hz Tensiunea de ieşire a secundarului transformatorului este de 10V şi 1A	PROXXON THERMOCUT 
Şlefuitor cu disc Tensiunea de alimentare 220-240V, 50/60Hz Puterea maximă consumată 140W Control electronic al turaţiei între 250 şi 800 m/sec (corespunzătoare pentru 1150-3600 rpm)	PROXXON SENDER 

Imprimantă 3D cu cadru deschis și masă de imprimare încălzită. Poate utiliza o gamă largă de materiale termoplastice inclusiv PLA, ABS, TPU, PET și materiale compozite Suprafața de printare 23 x 23 x 30 cm	ENDER 3 
Imprimantă 3D cu cadru deschis și masă de imprimare încălzită. Poate utiliza o gamă largă de materiale termoplastice inclusiv PLA, ABS, TPU, PET și materiale compozite Suprafața de printare 23 x 23 x 30 cm	ENDER 3 V2 
Imprimantă 3D cu cadru deschis și masă de imprimare încălzită. Poate utiliza o gamă largă de materiale termoplastice inclusiv PLA, ABS, TPU, PET și materiale compozite Suprafața de printare 50 x 50 x 50 cm	CR 10 S5 

FIȘA LABORATORULUI 2

Localizare: str. Observatorului nr. 70-72, parter, sala 301

Suprafață: 66 mp

Număr de locuri: 30

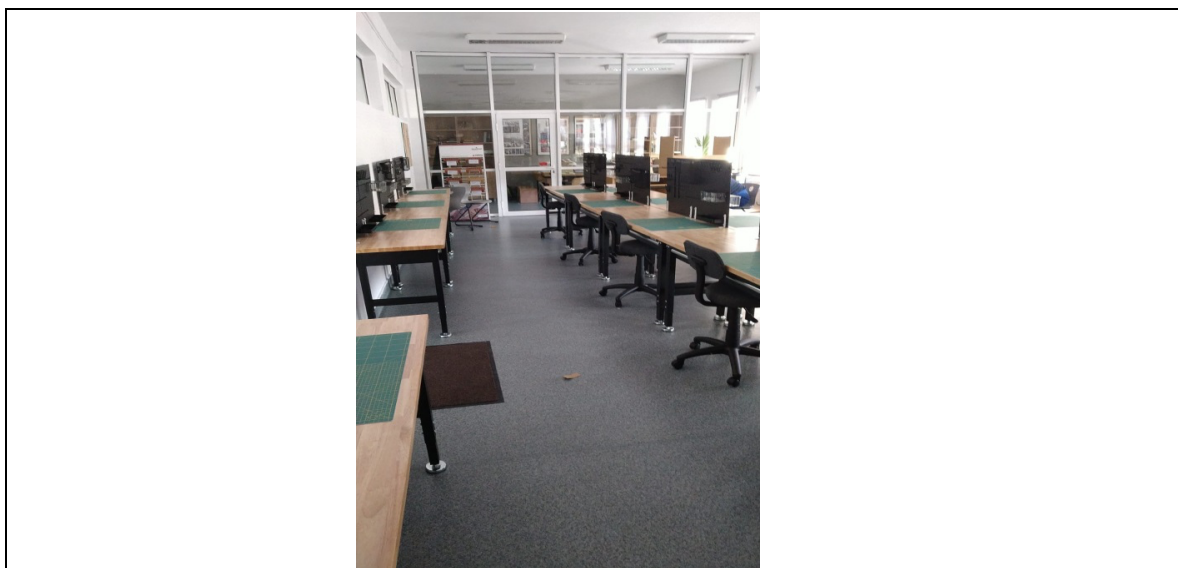
Dotare: 30 mese + 30 scaune

Dotare hardware: 1 imprimantă A3

Alte dotări: Aparat pentru tăiat cu fir cald, șlefuitor cu disc, mașină de găurit-frezat-șlefuit, pistol cu aer cald, imprimantă 3D, diverse unelte, acces internet

Unelte: menghină de banc pentru modalism Stanley, menghină cu șurub 120-700 mm, menghină forma C 57 x 75 mm Stanley, placi tăiere cuțite rotative Olfa, panou perforat orizontal 560 x 560 mm cu set de 100 de cârlige

Discipline deservite: Proiectare de arhitectura, Geometria Formelor Arhitecturale, Proiectare specializata mobilier, Proiectare specializata - peisagistica, Arhitectura de interior, Design parametric, Design in arhitectură si Grupuri de cercetare.



Masină de frezat

Instrument de precizie, ideal pentru lucrări de frezare detaliate. Este dotată cu un motor puternic de 250 W și turație variabilă între 1.000 și 25.000 rpm, fiind potrivită pentru prelucrarea diferitelor materiale precum metale sau plastice.

PROXXON BFW 40-E



Aparat pentru tăiat cu fir cald Tensiunea de alimentare 220-240V, 50/60Hz Tensiunea de ieșire a secundarului transformatorului este de 10V și 1A	PROXXON THERMOCUT 
Șlefuitor cu disc Tensiunea de alimentare 220-240V, 50/60Hz Puterea maximă consumată 140W Control electronic al turației între 250 și 800 m/sec (corespunzătoare pentru 1150-3600 rpm)	PROXXON SENDER 
Pistol cu aer cald Motor de 500 W, două trepte de temperatură — aproximativ 350 °C și 550 °C — și un debit de aer de circa 180 l/min, fiind prevăzut cu termostat pentru protecție la supraîncălzire și trei duze suplimentare din oțel tratat anti-oxidare	Proxxon MH 550 
Fierăstrău circular Tensiunea de alimentare 220-240V AC Viteza de rotație a discului aprox. 7000 rpm Unghiul de înclinare a discului 0-45 grade (orice valoare) Adâncimea de tăiere poate fi reglată între 1 și 22 mm Suprafața mesei 300 x 300 mm (extensibilă)	PROXXON FET TABLE SAW 
Imprimantă 3D cu cadru deschis și masă de imprimare încălzită. Poate utiliza o gamă largă de materiale termoplastice inclusiv PLA, ABS, TPU, PET și materiale compozite Suprafața de printare 23 x 23 x 30 cm	ENDER 3 V2 

Dotările FLUX LAB - Future Living environments and Urban eXperiments Laboratory - echipamente achiziționate prin proiectul HORIZON-MSCA-2022-SE-01 - 101129655/2023 , 01-11-2023 / 31-10-2027: (administrare în cadrul Departamentului de urbanism și științe tehnice, str. R.Descartes nr. 30)

- 1 camera fotografiat SONY Alpha II C
- 1 camera de fotografiat 360 INSTA X3
- 1 drona - DJI Air
- 1 camera de fotografiat 360 pentru Drona
- 1 pereche ochelari VR - Oculus quest 3
- 1 laptop ultraportabil HUAWEI - Mate X pro 2024

PROCES VERBAL DE RECEPȚIE CANTITATIVĂ

NR.: DIN DATA:

INFORMAȚII BENEFICIAR	
DENUMIRE LABORATOR	Centrul de cercetare în arhitectura computațională și fabricație digitală
COORDONATOR LABORATOR	Dr. Arh. Andrei KISS

Conform contractului de furnizare/prestare/ execuție nr. 19507/11.06.2024 încheiat între Universitatea Tehnică din Cluj - Napoca și SC Inno Robotics SRL.

Comisia de recepție a Universității Tehnice din Cluj - Napoca, constituită prin decizia nr. 39225/19.11.2023 a procedat astăzi, 02.12.24 la recepția cantitativă a produselor care au făcut obiectul contractului mai sus menționat, după cum urmează:

DENUMIRE LOT		CANTITATE [U.M.]	VAL. TOTALĂ [RON fără TVA]
Sistem robot pentru Centrul de cercetare în arhitectura computațională și fabricație digitală		1	278,000.00
NR. CRT.	DESCRIERE COMPONENTĂ	VALIDARE DENUMIRE/MODEL/MARCĂ	VALIDARE NR.BUC.
1.	Denumire: Braț robotic industrial	☒ DA	☒ DA
	Marcă: KUKA	☐ NU	☐ NU
	Model: Kuka KR120 brat robotic	☐ NU	☐ NU
	Nr.buc.: 1 buc.	☐ NU	☐ NU
2.	Denumire: Controler robot industrial	☒ DA	☒ DA
	Marcă: KUKA	☐ NU	☐ NU
	Model: Kuka KR120 controler industrial	☐ NU	☐ NU
	Nr.buc.: 1 buc.	☐ NU	☐ NU
3.	Denumire: Smart pad	☒ DA	☒ DA
	Marcă: KUKA	☐ NU	☐ NU
	Model: Kuka KR120 smart pad	☐ NU	☐ NU
	Nr.buc.: 1 buc.	☐ NU	☐ NU
4.	Denumire: Gripper Vacuum cu spumă	☒ DA	☒ DA
	Marcă: G 130 x 300	☐ NU	☐ NU
	Model: -	☐ NU	☐ NU
	Nr.buc.: 1 buc.	☐ NU	☐ NU
5.	Denumire: Spindle	☒ DA	☒ DA
	Marcă: HSD ES794 H6161H1731 + chiller HSD	☐ NU	☐ NU
	Model: -	☐ NU	☐ NU
	Nr.buc.: 1 buc.	☐ NU	☐ NU

Comisia de recepție constată că produsele ce fac obiectul recepției au fost/nu au fost furnizate în conformitate cu descrierea și cantitatea componentelor stipulate în contractul de furnizare semnat între părți.

Procesul verbal conține 2 pagini și a fost semnat la sediul achizitorului, în **două** exemplare, câte unul pentru fiecare parte.

Aviz comisie de recepție,

Nume și prenume: Dr. Arh. Andrei KISS

Semnătură: _____

Nume și prenume: drd. Arh. Radu ARIEȘAN

Semnătură: _____

Aviz furnizor,

Nume și prenume: _____

Semnătură: _____

PROCES VERBAL DE RECEPȚIE CALITATIVĂ

NR.:

DIN DATA:

INFORMAȚII BENEFICIAR	
DENUMIRE LABORATOR	Centrul de cercetare în arhitectura computațională și fabricație digitală
COORDONATOR LABORATOR	Dr. Arh. Andrei KISS

Conform contractului de furnizare/prestare/execuție nr. 19507/11.06.2024 încheiat între Universitatea Tehnică din Cluj - Napoca și SC Inno Robotics SRL.

Comisia de recepție a Universității Tehnice din Cluj - Napoca, constituită prin decizia nr. 39225/19.11.2023 a procedat astăzi, 02.12.24 la recepția calitativă a produselor care au făcut obiectul contractului mai sus menționat, după cum urmează:

DENUMIRE LOT	CANTITATE [U.M.]	VAL. TOTALĂ [RON fără TVA]
Sistem robot pentru Centrul de cercetare în arhitectura computațională și fabricație digitală	1	278,000.00
DECLARAȚIE DE CONFORMITATE	CERTIFICAT DE GARANȚIE	FUNCȚIONARE LA INSTALARE
☒ DA ☐ NU	☒ DA ☐ NU	☒ DA ☐ NU

NR. CRT.	DESCRIERE COMPONENTĂ		VALIDARE CARACTERISTICI TEHNICE	OBSERVAȚII
1.	Denumire:	Braț robotic industrial	☒ DA ☐ NU	☐ DA ☒ NU
	Marcă:	KUKA	OBSERVAȚII:	
	Model:	Kuka KR120 brat robotic		
	Nr.buc.:	1 buc.		
2.	Denumire:	Controler robot industrial	☒ DA ☐ NU	☐ DA ☒ NU
	Marcă:	KUKA	OBSERVAȚII:	
	Model:	Kuka KR120 controler industrial		
	Nr.buc.:	1 buc.		

3.	Denumire:	Smart pad	☒ DA ☐ NU	☐ DA ☒ NU
	Marcă:	KUKA	OBSERVAȚII:	
	Model:	Kuka KR120 smart pad		
	Nr.buc.:	1 buc.		
4.	Denumire:	Gripper Vacuum cu spumă	☒ DA ☐ NU	☐ DA ☒ NU
	Marcă:	G 130 x 300	OBSERVAȚII:	
	Model:	-		
	Nr.buc.:	1 buc.		
5.	Denumire:	Spindle	☒ DA ☐ NU	☐ DA ☒ NU
	Marcă:	HSD ES794 H6161H1731 + chiller HSD	OBSERVAȚII:	
	Model:	-		
	Nr.buc.:	1 buc.		

Comisia de recepție își asumă că **produsele** ce fac obiectul recepției au fost furnizate în conformitate cu **descrierea componentelor și specificațiile tehnice prevăzute** în contractul de furnizare semnat între părți, sunt însoțite de **declarație de conformitate, certificat de garanție** și sunt **funcționale**.

Procesul verbal conține **2** pagini și a fost semnat la sediul achizitorului, în **două** exemplare, câte unul pentru fiecare parte.

Aviz comisie de recepție,

Nume și prenume: Dr. Arh. Andrei KISS

Semnătură: _____

Nume și prenume: drd. Arh. Radu ARIEȘAN

Semnătură: _____



UNIVERSITATEA TEHNICĂ
DIN CLUJ-NAPOCA

PROTOCOL DE COLABORARE

Nr. / **17.06.2025**

Încheiat între

Facultatea de Construcții, Departamentul Structuri, din cadrul **Universității Tehnice din Cluj-Napoca**, cu sediul în Cluj-Napoca, str. Constantin Daicoviciu nr. 15, Cluj-Napoca, Romania, reprezentată legal prin **Prof. dr. ing. Daniela Lucia MANEA**, în calitate de Decan, denumită în continuare **Facultatea de Construcții**,

și

Facultatea de Arhitectură și Urbanism, din cadrul **Universității Tehnice din Cluj-Napoca**, cu sediul în Cluj-Napoca, Str.Observatorului 34-36, Cluj-Napoca, Romania, reprezentată legal prin **Prof. dr. arh. habil. Dragoș Șerban Ion ȚIGĂNAȘ**, în calitate de Decan, denumită în continuare **Facultatea de Arhitectură și Urbanism**,

denumite împreună **Părțile**,

Având în vedere prevederile legislației în vigoare privind organizarea și funcționarea instituțiilor de învățământ superior, în baza autonomiei universitare și a interesului comun pentru dezvoltarea activităților de cercetare științifică interdisciplinară, **părțile au convenit următoarele:**

Art. 1 – Obiectul contractului

Obiectul prezentului contract îl constituie colaborarea între Facultatea de Construcții, Departamentul Structuri și Facultatea de Arhitectură și Urbanism, în vederea înființării și operării **Laboratorului de Cercetare în Arhitectură Computațională și Fabricație Digitală** (denumit în continuare **Laboratorul CADF**).

Art. 2 – Scopul colaborării

Scopul acestei colaborări este promovarea cercetării științifice interdisciplinare în domeniile arhitecturii digitale și structurilor speciale, prin dezvoltarea unui laborator dedicat experimentării, prototipării rapide prin fabricație digitală, ce va susține activitatea **Grupului de Cercetare pentru Arhitectură Digitală și Fabricație Digitală**.

Art. 3 – Contribuția părților

3.1. **Facultatea de Construcții** pune la dispoziție *în mod condiționat* spațiul propriu al **laboratorului de încercări**, sala 137, situat pe str. Barițiu, în vederea amenajării și funcționării Laboratorului CADF. Spațiul laboratorului de încercări se află în responsabilitatea Directorului Departamentului Structuri **Conf. Dr. Ing. Attila Puskas**.

3.2. **Facultatea de Arhitectură și Urbanism** contribuie cu integrarea în Laboratorul CADF a echipamentului **braț robotic KUKA KR 120**, aflat în proprietatea sa. Brațul robotic KUKA KR 120 se află în responsabilitatea Grupului de Cercetare CADF reprezentat prin **S.L. Dr. Arh. Andrei Kiss**.

3.3. Ambele facultăți vor contribui cu resurse umane și logistice la organizarea și funcționarea activităților de cercetare, în cadrul unei echipe mixte formate din cadre didactice, cercetători și studenți cu specializări relevante.

Art. 4 – Organizare și funcționare

4.1. Activitatea Laboratorului va fi coordonată de colectivul mixt de cercetare, format din membri desemnați de fiecare facultate, pe baza competențelor profesionale și a intereselor științifice comune.

Din partea **Facultății de Construcții**, **responsabil** pentru activitatea de cercetare în cadrul laboratorului este:

S.L. Dr. Ing. Ioan Sosa – specialist beton armat și precomprimat, membru grup de cercetare CADF

Din partea **Facultății de Arhitectură și Urbanism**, **responsabili** pentru activitatea de cercetare în cadrul laboratorului este: **S.L. Dr. Arh. Andrei Kiss** – responsabil laborator CADF înființat prin proiectul de UTCN de Digitalizare eUT4ALL, membru grup de cercetare CADF

4.2. Programul, regulamentele de funcționare, precum și planurile de cercetare vor fi stabilite de comun acord între Părți.

4.3 Accesul în sala 137 va fi asigurat tuturor responsabililor pentru activitatea de cercetare din cadrul laboratorului CADF.

Art. 5 – Obligațiile părților

5.1 Laboratorul de încercări din sala 137 este dotat cu pardoseală de reacțiune pentru încercări mecanice. Sala 137 va fi eliberată de Facultatea de Construcții astfel încât să permită montajul brațului robotic în decurs de max. 1 lună de la data semnării prezentului protocol de colaborare.

5.2 Facultatea de Construcții se va asigura că instalațiile spațiului sunt în parametrii normali de funcționare. Suplimentarea racordurilor electrice și de bransamente necesare brațului robotic se vor realiza din grija și pe cheltuiala Facultății de Arhitectură și Urbanism.

5.3 Facultatea de Arhitectură se va asigura că este posibil accesul auto pe strada Octavian Petrovici pentru livrarea brațului robotic de pe o camionetă cu platformă cu macara.

5.4. Școlarizarea personalului implicat, în operarea brațului robotic intră în atribuțiile Facultății de Arhitectură.

5.5 Sala 137 va rămâne în gestiunea Departamentului Structuri din cadrul Facultății de Construcții.

5.6 Montajul și bransarea la utilități ale brațului robotic le va asigura Facultatea de Arhitectură și Urbanism prin proiectul de digitalizare eUT4ALL.

5.7 Integrarea brațului robotic în spațiul sălii 137 și celula de protecție aferentă le va asigura Facultatea de Arhitectură și Urbanism prin proiectul de digitalizare eUT4ALL.

5.8 Punerea în funcțiune și instructajul de bază al operatorilor brațului robotic le va asigura Facultatea de Arhitectură și Urbanism prin proiect de digitalizare eUT4ALL .

5.9. Școlarizarea personalului implicat, în operarea brațului robotic intră în atribuțiile Facultății de Arhitectură și Urbanism

5.10 Brațul robotic KUKA KR-120 va rămâne în gestiunea Grupului de cercetare CADF din cadrul Facultății de Arhitectură și Urbanism.

5.11. Montajul „Brațului robotic KUKA” trebuie să permită mutarea acestuia în afara zonei necesare pentru alte încercări în această încăpere și re-montarea preselor, dacă acest lucru devine necesar datorită echipării posibile a sălii. În acest caz demontarea și re-montarea brațului va fi realizat prin efortul comun al Părților.

Art. 6 – Durata protocolului de colaborare

Prezentul protocol de colaborare intră în vigoare la data semnării de către Părți și este valabil pe o perioadă de 1 (unu) ani, cu posibilitatea prelungirii prin acordul scris al Părților.

Art. 7 – Dispoziții finale

7.1. Orice modificare sau completare a prezentului protocol se va face prin act adițional, semnat de reprezentanții legali ai ambelor Părți.

7.2. Eventualele neînțelegeri apărute în derularea prezentului protocol se vor soluționa pe cale amiabilă.

7.3. Prezentul protocol a fost redactat în două exemplare originale, câte unul pentru fiecare Parte.

Semnat astăzi,17.06.2025..... la Cluj-Napoca:

Facultatea de Construcții

Decan,

Prof. dr. ing. Daniela Lucia MANEA

Semnătură



Facultatea de Arhitectură și Urbanism

Decan,

Prof. dr. arh. habil. Dragoș Șerban-Ion ȚIGĂNAȘ

Semnătură



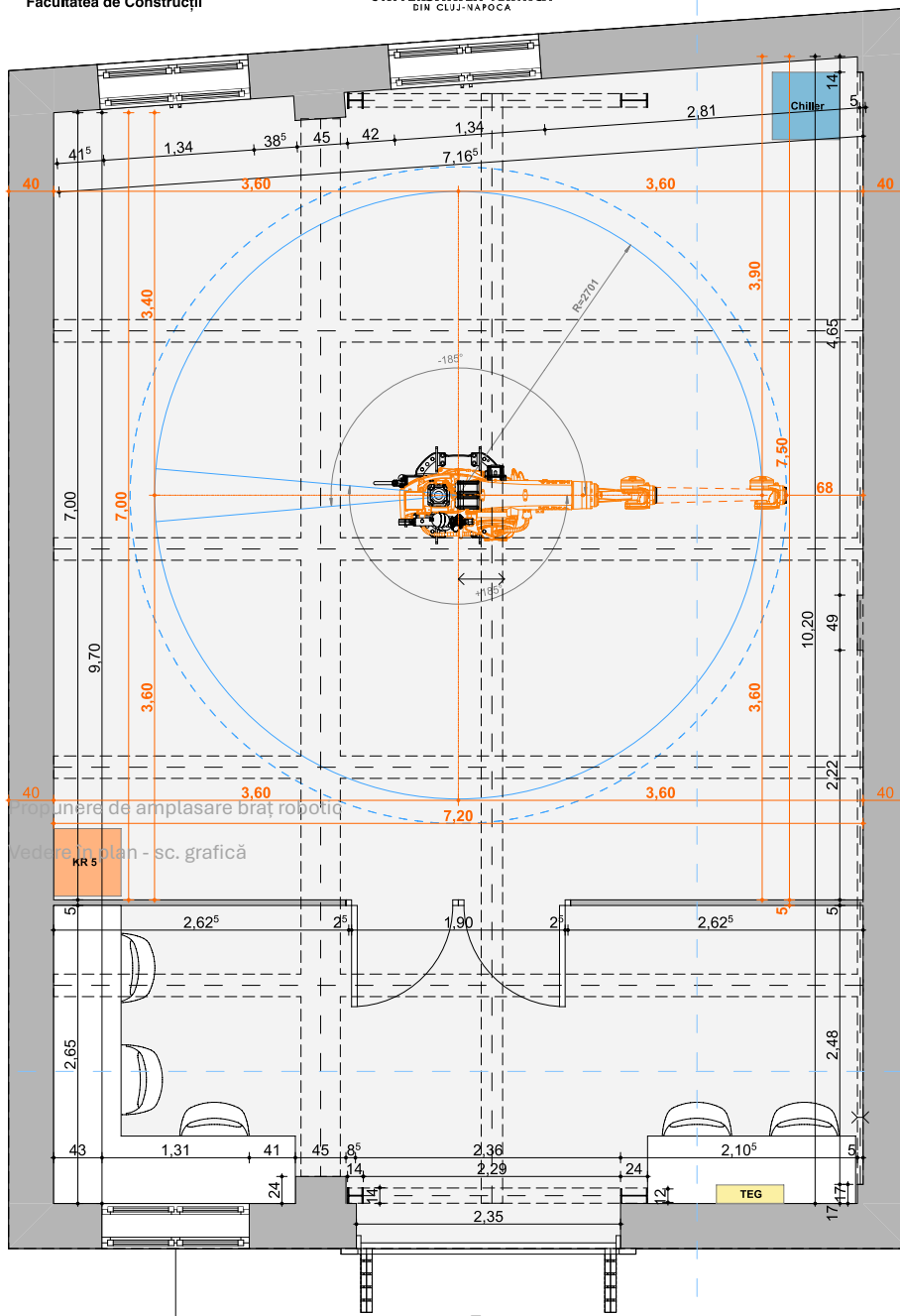


UNIVERSITATEA TEHNICĂ DIN CLUJ-NAPOCA

Universitatea Tehnică din Cluj-Napoca
Facultatea de Arhitectură și Urbanism
Facultatea de Construcții



Propunere de amplasare braț robotic
Vedere în plan - sc. grafică





Facultatea/Direcția Facultatea de Arhitectura si Urbanism
 Departamentul/Serviciul Departamentul de Urbanism si Stiinte
 Tehnice
 Nr. **31632** Data: **04.10.2023**

APROBAT
Ordonator Credite
Gabriel Oltean 11.10.2023
c60002555319
 ok

REFERAT DE NECESITATE PENTRU ACHIZIȚIONAREA DE PRODUSE, SERVICII, LUCRĂRI

Tip produse, servicii, lucrări : **Tehnica de calcul si echipamente periferice**

Persoana de contact **Radu Ariesan**

Tel.:

E-mail: **Radu.Ariesan@arch.utcluj.ro**

Scopul: **Dotarea atelierului de machetare FAU**

Nr Crt	Denumire produse/servicii/lucrări	Cod CPV	U.M.	Cant.	Preț unitar estimat (LEI inclusiv TVA)	Val estimata (LEI cu toate taxele incluse)	Articol bugetar (Nu se completeaza)
1	Proxxon - Adaptor pentru frezare Proxxon OFV	42600000-2	buc	1.00	150.00	150.00	20.01.09
2	Prelungitor flexibil Micromot 110/BF, Proxxon	42600000-2	buc	2.00	210.00	420.00	20.05.30
3	Pedala control FS, Proxxon	42600000-2	buc	2.00	130.00	260.00	20.01.09
4	Suport scule electrice miniatura, Proxxon UHZ	42600000-2	buc	2.00	250.00	500.00	20.01.09
5	Masina de gaurit/frezat/slefuit miniatura Micromot 50, Proxxon	42600000-2	buc	2.00	250.00	500.00	20.05.30
6	Set fixare piese frezare in trepte 10 piese	42600000-2	buc	1.00	200.00	200.00	20.01.09
7	Piulite canal T Proxxon	42600000-2	buc	4.00	50.00	200.00	20.01.09
8	Menghina masini unelte PRIMUS 75 Proxxon	42600000-2	buc	1.00	280.00	280.00	20.05.30
9	MOTOR PENTRU FREZAT PROXXON BFW 40/E	42600000-2	buc	1.00	1,500.00	1,500.00	20.05.30
10	Masa in coordonate Proxxon	42600000-2	buc	1.00	1,200.00	1,200.00	20.05.30
11	Stand gaurire/frezare modelism Proxxon BFB 2000	42600000-2	buc	1.00	1,500.00	1,500.00	20.05.30
12	Pistol cu acumulator Glue Gun HKP/A	42600000-2	buc	2.00	240.00	480.00	20.05.30
13	Pistol cu aer cald miniatura Micro MH 550, Proxxon	42600000-2	buc	1.00	250.00	250.00	20.05.30
14	Freza HSS, 3.2mm, Dremel	42600000-2	buc	4.00	35.00	140.00	20.01.09
15	Freza HSS, 6,4mm, Dremel	42600000-2	buc	4.00	40.00	160.00	20.01.09
16	Freza HSS, 6.4mm, Dremel	42600000-2	buc	4.00	50.00	200.00	20.01.09
17	Freza HSS, 9.5mm, Dremel	42600000-2	buc	4.00	110.00	440.00	20.01.09
18	Proxxon - Aparat ptr. taiat cu fir cald THERMOCUT 230/E modelism/hobby/miniatura	42600000-2	buc	2.00	820.00	1,640.00	20.05.30
19	Atasament pentru aparatul de taiat cu fir cald THERMOCUT TA 300	42600000-2	buc	2.00	340.00	680.00	20.01.09
20	Proxxon - Fir de schimb pentru Thermocut 230/E	42600000-2	buc	2.00	60.00	120.00	20.01.09
21	Masina de frezat Proxxon MT 300	42600000-2	buc	1.00	1,100.00	1,100.00	20.05.30



UNIVERSITATEA TEHNICĂ

DIN CLUJ-NAPOCA

Facultatea/Direcția Facultatea de Arhitectura si Urbanism

Departamentul/Serviciul Departamentul de Urbanism si Stiinte Tehnice

Nr. **31632** Data: **04.10.2023**

APROBAT

Ordonator Credite

Gabriel Oltean 11.10.2023

c60002555319

ok

22	Set freze profilate Proxxon	42600000-2	buc	1.00	180.00	180.00	20.01.09
23	Slefuitor cu disc Proxxon TSG 250/E	42600000-2	buc	2.00	1,600.00	3,200.00	20.05.30
24	Placa taiere autovindecabila Altera ProLine XXL	42600000-2	buc	6.00	450.00	2,700.00	20.01.09
25	Aspirator pentru atelier Proxxon CW-Matic	42600000-2	buc	1.00	1,300.00	1,300.00	20.05.30

TOTAL VALOARE cu toate taxele incluse (TVA, instalare, tranzit, etc) : **19,300.00**

Sursa bugetara: Sursa F

Zona: 10193-DEP. URBANISM SI STIINTE TEHNICE Purtator: 03-FINANTARE DE BAZA

Sursa de finanțare:

03 FINANTAREA DE BAZA	20.01.09	5,930.00
03 FINANTAREA DE BAZA	20.05.30	13,370.00

Decan, Director cercetare
Aprobat, Dragos Serban Ion TIGANAS

Sef departament
Aprobat, Vlad sebastian Rusu

Solicitant, Director Contract
Depus, Radu Ariesan

10.10.2023, c60002555319 de acord

09.10.2023, c60002555319, Aprobat

04.10.2023, c60002555319

Compartimentul de
specialitate DGA

Aprobat
Cornel Muresan
Data: 10.10.2023
Id: c60002555319

Rezolutia ok

Compartimentul de
contabilitate

Aprobat
Alina Mihet
Data: 11.10.2023
Id: c60002555319

Rezolutia OK

Director economic

Aprobat
Laura Rusu
Data: 11.10.2023
Id: c60002555319

Rezolutia ok

Serviciul Contracte si
Achiziții

Atribuit
Marinela Viuta Pacala
Data: 12.10.2023
Id: c60002555319

Rezolutia nj29 - pentru finalizare

Serviciul Aprovizionare

Marius Ioan HAN
Data: 28.12.2023
Id: c60002555319

Rezolutia finalizat

Acest document se completeaza, se trimite si se aproba exclusiv in format electronic.



UNIVERSITATEA TEHNICĂ

DIN CLUJ-NAPOCA

Facultatea/Direcția Facultatea de Arhitectura si Urbanism
 Departamentul/Serviciul Departamentul de Urbanism si Stiinte
 Tehnice
 Nr. **33375** Data: **16.10.2023**

APROBAT
Ordonator Credite
Gabriel Oltean 19.10.2023

OK

REFERAT DE NECESITATE PENTRU ACHIZIȚIONAREA DE PRODUSE, SERVICII, LUCRĂRI

Tip produse, servicii, lucrări : **Tehnica de calcul si echipamente periferice**

Persoana de contact **Radu Ariesan**

Tel.: **0749871005**

E-mail: **Radu.Ariesan@arch.utcluj.ro**

Scopul: **Dotarea atelierului de machetare FAU**

Nr Crt	Denumire produse/servicii/lucrări	Cod CPV	U.M.	Cant.	Preț unitar estimat (LEI inclusiv TVA)	Val estimata (LEI cu toate taxele incluse)	Articol bugetar (Nu se completeaza)
1	Imprimanta 3D	42664100-9	buc	10.00	1,500.00	15,000.00	20.05.30
2	UPS 800 VA	31154000-0	buc	4.00	500.00	2,000.00	20.05.30

TOTAL VALOARE cu toate taxele incluse (TVA, instalare, tranzit, etc) : **17,000.00**

Sursa bugetara: Sursa F

Zona: **10193-DEP. URBANISM SI STIINTE TEHNICE** Purtator: **03-FINANTARE DE BAZA**

Sursa de finanțare:

03 FINANTAREA DE BAZA **20.05.30** **17,000.00**

Decan, Director cercetare
Aprobat, Dragos Serban Ion TIGANAS

Sef departament
Aprobat, Vlad sebastian Rusu

Solicitant, Director Contract
Depus, Radu Ariesan

17.10.2023,  **de acord**

16.10.2023,  **Aprobat**

16.10.2023, 

**Compartimentul de
specialitate DGA**
Aprobat
Cornel Muresan
 Data: **17.10.2023**

**Compartimentul de
contabilitate**
Aprobat
Alina Mihet
 Data: **17.10.2023**

Director economic
Aprobat
Laura Rusu
 Data: **17.10.2023**

**Serviciul Contracte si
Achiziții**
Atribuit
Cristina Parauan
 Data: **24.10.2023**

Serviciul Aprovizionare
Claudia Boros
 Data: **14.11.2023**

Rezolutia ok

Rezolutia OK

Rezolutia ok

Rezolutia nj34092, SEAP atasat

Rezolutia Finalizat

Acest document se completeaza, se trimite si se aproba exclusiv in format electronic.